



Universidad de Huelva

Rectorado

DILIGENCIA para hacer constar que con esta fecha se hace pública la presente acta, a efectos de notificación a los interesados.

Huelva, a 06 de OCTUBRE de 2017

EL DIRECTOR  
DEL ÁREA DE ORDENACIÓN ACADÉMICA

ACTA DE CONSTITUCIÓN Y BAREMACIÓN

de Huelva

COMISIÓN DE CONTRATACIÓN

DE PROFESORADO SUSTITUTO INTERINO DE LA UNIVERSIDAD DE HUELVA

Presidente/a

Nombre:

Firma:

Vocales

Por el Rectorado

Nombre:

Fátima Márquez Ruiz

Firma:

Por el Departamento

1.-Nombre:

GONZALO MÁRQUEZ

Firma:

2.-Nombre:

Firma:

Por el Comité de Empresa

Nombre:

Sergio Castilla

Firma:

Reunida la Comisión de Contratación de Profesorado citada al margen, el día 02-10-2017 a las 10:30 horas, para realizar la valoración de los méritos de los aspirantes al siguiente concurso, convocado por Resolución del Rectorado de fecha 30-06-2017

Nº de Orden: 13  
Categoría: Profesor Sustituto Interino  
Departamento: Ingeniería Minera, Mecánica, Energética y de la Construcción (T151)  
Área de Conocimiento: Explotación de Minas (295)

De acuerdo con el artículo 7 del Reglamento de Procedimiento para la Contratación de Profesorado Sustituto Interino en la Universidad de Huelva, se lleva a cabo el acto de constitución de la Comisión, procediéndose a continuación a juzgar los méritos de todos los aspirantes admitidos al Concurso, conforme al baremo establecido y aprobado por el Consejo de Gobierno de esta Universidad.

La Comisión de Contratación, a la vista de los méritos alegados por los distintos candidatos y habiendo examinado pormenorizadamente las solicitudes presentadas, determina:

1) La publicación de la puntuación obtenida por cada uno de los candidatos en cada apartado del Baremo.

Los candidatos podrán presentar, en el plazo de cinco días hábiles, las alegaciones que estimen convenientes a su derecho, en orden a la revisión de los datos, puntuaciones o circunstancias contenidas en el expediente administrativo.

Huelva, a 2 de octubre de 2017

LA PRESIDENTA

Fdo: Yolanda Navarro Abal



**Universidad  
de Huelva**

## Comisión de contratación

### Baremo de Contratación

#### Identificación plaza

#### Resumen de Puntuaciones

Tipo plaza	PSI	Dedicación	0	Fecha Convocatoria	30/06/2017
Área	Explotación de minas (295)	Carácter	PSI		
Departamento	Ingeniería Minera, Mecánica y de la Const	Nº plaza	13		

Apellidos y nombre	I	II	III	IV	Total				Mérito Preferente	TOTAL PUNTOS
Fernández Gallego, Francisco José	9,36	0,00	0,00	6,81	16,17					16,17
Macías Suárez, Francisco	16,62	0,40	15,33	2,00	34,34					34,34
Martín García, Juan Luis	1,50	0,00	0,00	6,20	7,70					7,70
Sánchez de la Campa Verdoná, Ana María	17,70	2,91	30,00	3,55	54,16				20%	64,99
Santiesteban Fernández, María	17,96	1,85	18,80	2,00	40,61				15%	46,70

En Huelva, a 2 de octubre de 2017

FDO. LA PRESIDENTA DE LA COMISIÓN